



Produktbeschreibung

Anaerob aushärtender Klebstoff für das Abdichten von Gewindeverbindungen aus Metall.

Zugelassen für Gas (DVGW, DIN-EN 751-1), Hochdruck-Gas und GLP (Australian Gas Association – Prüf- Nr. 5048) für Betriebsdruck bis zu 20 bar. Zugelassen für den Einsatz mit gasförmigem Sauerstoff bis 10 bar und 60 ° C (BAM 1432/95 4-755). Entspricht NSF Anforderungen für den Einsatz in lebensmittelverarbeitenden Bereichen (Reg.- Nr. 141234 - . Kategorie S4).

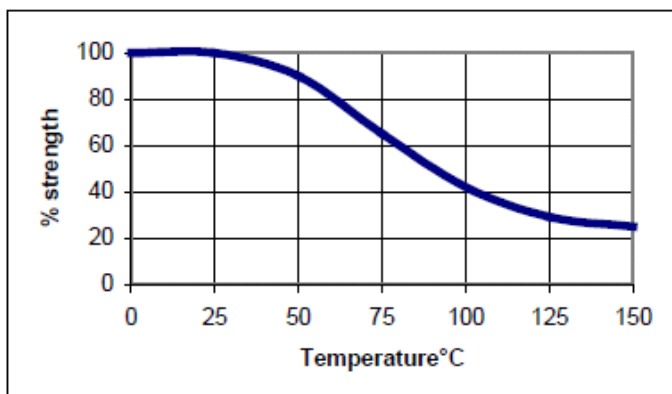
Loxeal 58-11 ersetzt PTFE-Bänder und gibt sofortige Abdichtung gegen niedrigen Druck. Loxeal 58-11 ist beständig gegen Gase, Wasser, LPG, Kohlenwasserstoffe, Öl und andere Chemikalien. Die thixotrope Einstellung verhindert ein Abfließen des Klebstoffes vor oder während des Aushärtens. Das ausgehärtete Produkt ist stoß- und vibrationsbeständig. Temperaturbeständigkeit: - 55°C bis + 150°C.

Physikalische Eigenschaften

Basis:	anaerobes Methacrylat
Farbe:	gelb
Fluoreszenz:	ja, unter UV-Licht
Viskosität : (25° C – mPa.s)	20.000 – 70.000 thixotrop
Dichte: (25° C)	1,1 g/ml
Spaltfüllvermögen:	M56 / 2" / 0,30 mm
Flammpunkt:	>100° C
Haltbarkeit: (25° C)	12 Monate

Temperaturfestigkeit

Das Diagramm zeigt die mechanische Festigkeit in Abhängigkeit der Temperatur.
Stahl – ASTM 1002 / DIN 53283



Aushärte-Eigenschaften

Schraube M10 x 20/ 8.8 – Mutter h = 0,8d bei 25° C	
Handfestigkeit:	15 – 30 min.
Funktionsfestigkeit:	1 – 3 h
Endfestigkeit:	3 – 6 h
Druckscherfestigkeit: (ASTM D-1002)	6 – 13 N/mm²
Drehmomente: (ISO 10964)	
Losbrechmoment:	18 – 24 Nm
Weiterdrehmoment:	7 – 14 Nm
Temperaturbeständigkeit:	-55° C bis +150° C

Chemische Beständigkeit

Beständigkeit nach 24 Stunden bei den genannten Zeiten und Temperaturen

Medium	° C	100 h	500 h	1000 h
Motoröl	125	sehr gut	sehr gut	sehr gut
Getriebeöl	125	sehr gut	sehr gut	sehr gut
Benzin	25	sehr gut	sehr gut	sehr gut
Wasser / Glycol 50%	87	sehr gut	sehr gut	gut
Bremsflüssigkeit	25	sehr gut	sehr gut	gut

Gebrauchsanweisung

Loxeal 58-11 bis zur vollständigen Spaltfüllung aufbringen, Teile montieren und gegebenenfalls fixieren. Das flüssige Produkt kann bei Kontakt mit Kunststoffen und Elastomeren zu Beschädigungen führen, bei thermoplastischen Materialien können Spannungsrisse auftreten.

Die Demontage kann mit normalem Werkzeug erfolgen, evtl. Werkstücke auf 150° C / 250° C erwärmen. Produktrückstände mechanisch entfernen und die Werkstücke mit reinigen.

Lagerung

Produkt im geschlossenen Behälter kühl und trocken bei max. 25° C lagern. Um Verunreinigungen zu vermeiden, kein benutztes Produkt in die Flasche zurückfüllen.

Weitere Hinweise entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Hinweis

Diese Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen und haben nicht die Bedeutung bestimmte Produkteigenschaften zuzusichern. Wir empfehlen in ausreichendem Maße Eigenversuche durchzuführen, um festzustellen, ob die von ihnen gewünschten Produkteigenschaften erreicht werden. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Produkte übernommen werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt allein der Verarbeiter die Verantwortung.